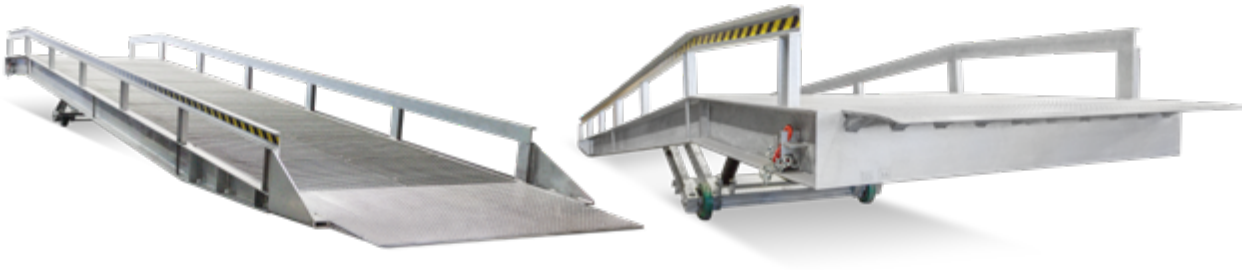
ALAPONT
GLOBAL

Rampas de carga

RAMPA TRANSPORTABLE DE 12m



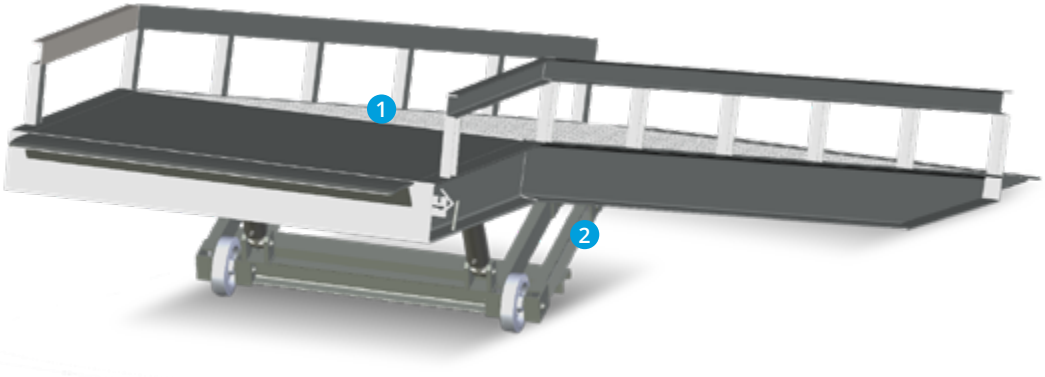
La rampa transportable de 12 m Alapont Global es la solución más eficaz cuando no se dispone de un muelle de carga que permita realizar las tareas de carga y descarga.

Están **diseñadas cumpliendo con la normativa UNE-EN 1398.** Siempre están equilibradas gracias a que el tren de desplazamiento está situado en el centro de gravedad de las mismas.

- La altura se ajusta hidráulicamente mediante 2 cilindros los cuales se pueden mover manualmente o con el grupo hidráulico.

OPCIONES	
Manual	Se acciona mediante una bomba manual
Electro-hidráulico	Accionado por un cuadro eléctrico conectado a la red eléctrica 220/380V. Trifásica con un motor eléctrica de 1.5CV.380V.50Hz.

COMPONENTES



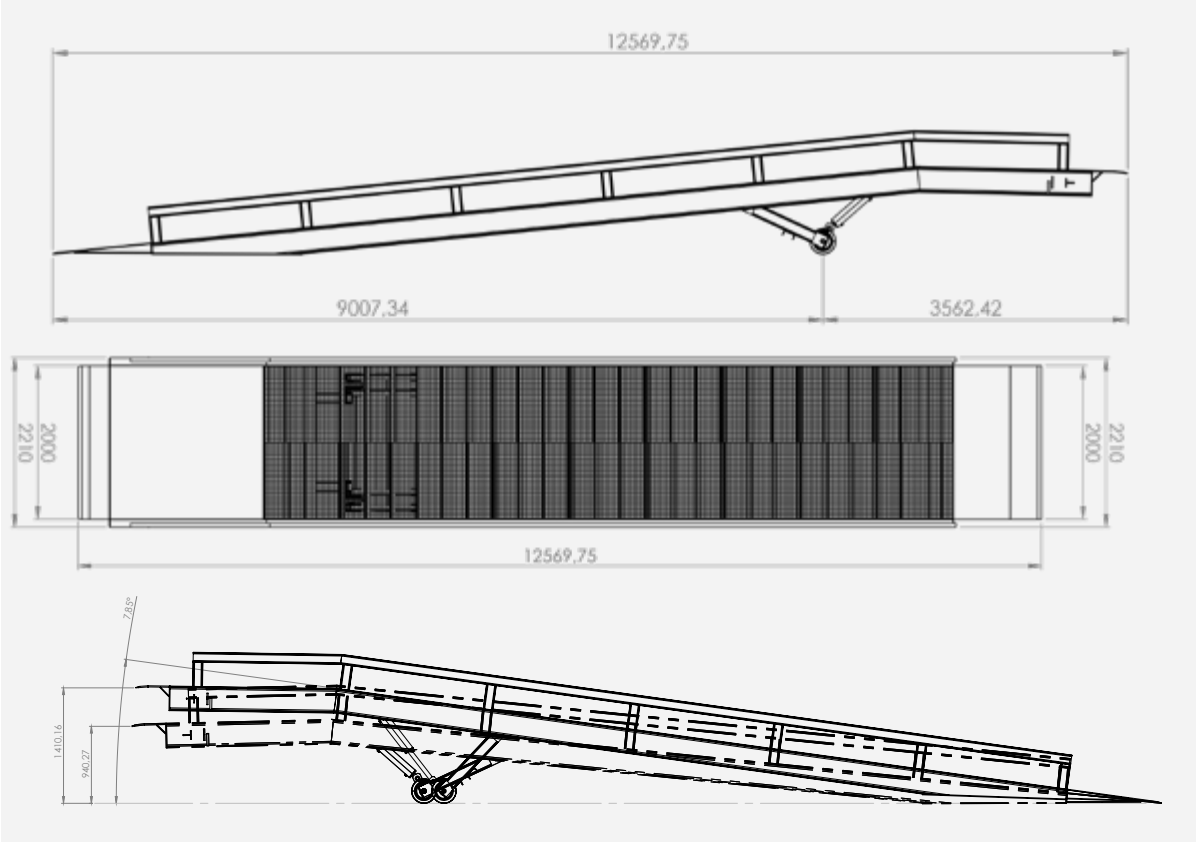
1. PLATAFORMA

Estructura construida con perfilería laminada en caliente. Los extremos de la rampa están configurados en chapa lagrimada antideslizante 5/7 mm.
El resto de la superficie de rodadura está compuesto por unos módulos a de rejillas electrosoldadas con baño galvánico anticorrosivo. Los laterales de la estructura disponen de unas barandillas quitamiedos.

2. TREN DE DESPLAZAMIENTO

Construido por perfileria laminada en caliente.
La plataforma se desplaza horizontalmente sobre dos ruedas. Es necesaria la ayuda de una carretilla elevadora

MEDIDAS



OPCIONES

Posibilidad de fabricar la rampa con el pie de apoyo regulable.

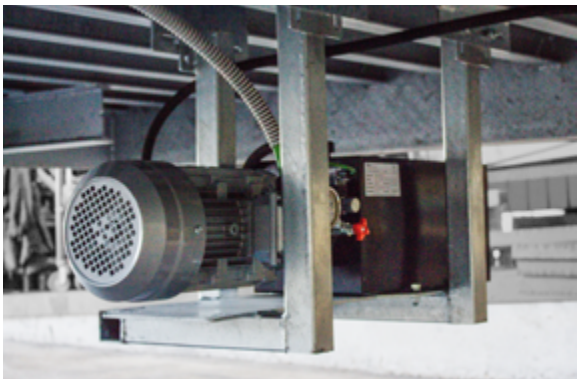
SISTEMAS DE SEGURIDAD

- Cadenas para la fijación de la rampa al camión.
- Válvula paracaídas en cada cilindro hidráulico.
- Stop de emergencia. (en el caso del modelo electro-hidráulico)
- Antideslizante.

NORMATIVA Y CERTIFICACIÓN

UNE-EN1398:2010	✓

GRUPO HIDRÁULICO



- Bomba hidráulica con caudal de 5 litros/minuto.
- Depósito de 7 litros con visor de nivel de aceite.
- Bloque donde se incorporan todos los elementos (incluido electroválvula con maniobra a 24V).
- 2 cilindros de Ø35mm de vástago para elevación de plataforma con válvula de seguridad paracaidas.
- Latiguillos.

POTENCIA DEL GRUPO HIDRÁULICO	1,5 CV / 1,1 KW – 220/380V. 50HZ
PRESIÓN DEL SERVICIO	70-100 bar
CAUDAL	5 L/min a 1500 r.p.m.

ESPECIFICACIONES	12M-6T
Longitud total	12.000 mm
Longitud de uña superior entrante en camión	280 mm
Longitud de uña inferior de apoyo	330 mm
Ancho total exterior	2.250 mm
Ancho interior de rodadura	2.000 mm
Ancho de parte insertada en camión	2.100 mm
Altura máxima	1.500 mm
Altura mínima	900 mm
Pendiente máxima de trabajo	11,5% (6,5º aprox.)
Capacidad de carga	6.000 Kg / 12.000 Kg
Estructura	ST-42
Velocidad máxima de traslado	10km/h
Velocidad de subida	63 s.
Velocidad de bajada	50 s.
Nº de ruedas	2 ruedas de 300
Cilindros hidráulicos	2 cilindros con muñones centrales. Simple efecto con válvula paracaídas.
	Diámetro del vástago
	Carrera: 450 mm de 300
Grupo hidráulico	Presión máx. adm. : 100 bar
	Presión de trabajo: 70 bar
	Caudal: 5 l/min a 1500 r.p.m.
	Bomba : De engranajes
	Capacidad depósito de aceite : 7 litros
Motor eléctrico	Potencia: 1,5 CV / 1,1 Kw – 220/380v. 50Hz
	Indice de protección: IP 65
Peso propio	3.500 Kg